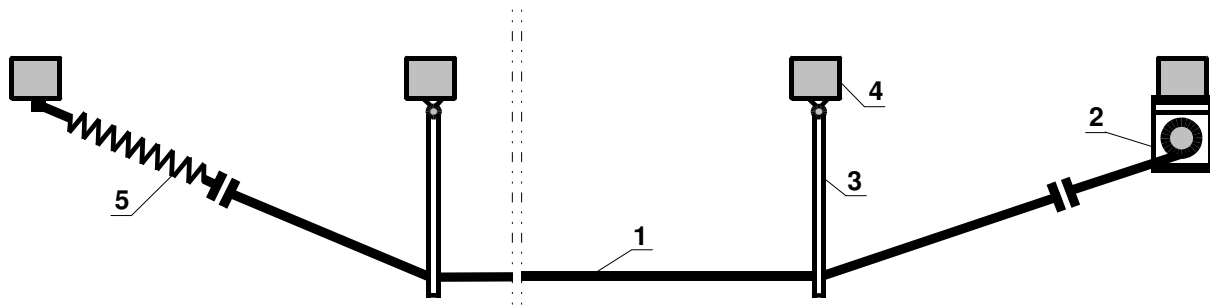


1. Sieć trakcyjna przestawna elastyczna

Sieć trakcyjna dedykowana do hal naprawczych taboru kolejowego, tramwajowego, trolejbusowego. Sieć umożliwia zabudowę hali również z suwnicą. Możliwy podział na odrębne sekcje o długości do 400m z jednym napędem. Koszt budowy około 3 razy niższy niż sieci przestawnych sztywnych. Wykonanie na typowych elementach do konstrukcji sieci.

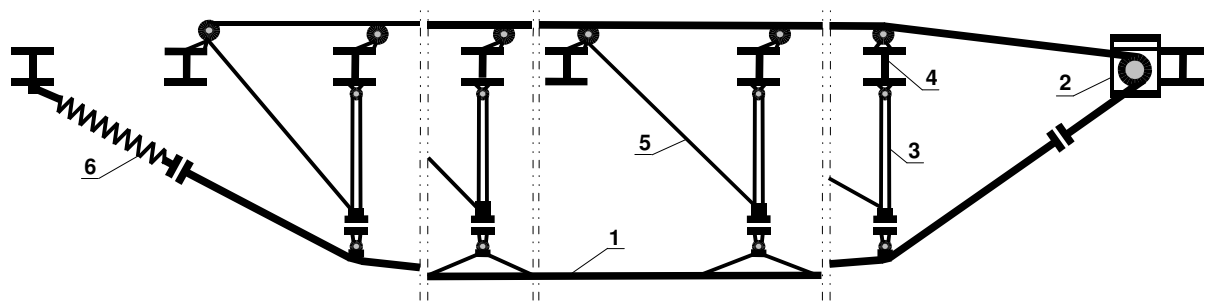


1- przewody sieci, 2- napęd elektryczny- wyciągarka do rozkładania, 3- wysięgnik,
4-konstrukcja wsporcza, 5- sprężyna kompensacyjna składająca

Rys.1. Sieć trakcyjna przestawna elastyczna

2. Sieć trakcyjna przestawna elastyczna

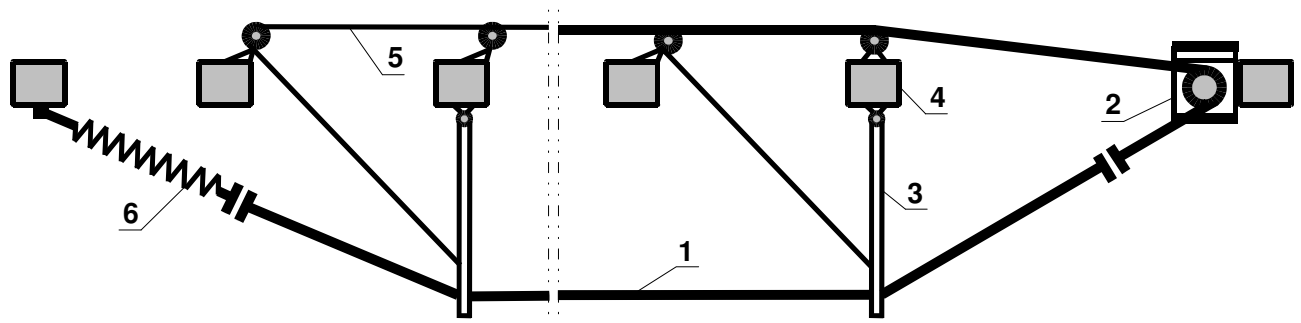
Produkt realizowany na zamówienie. Możliwe jest przygotowanie rozwiązania dedykowanego dla konkretnej hali naprawczej taboru. Posiadamy wsparcie renomowanych biur projektowych, wykonawczych w zakresie projektowania i realizacji budowli i konstrukcji elektroenergetycznych dla kolei, tramwajów. Ze względu na mniejszą masę jednostkową sieci elastycznej w stosunku do sieci sztywnej wystarczy jeden napęd do przestawiania sekcji sieci o długości sięgającej 400m. Napęd o mocy poniżej 1kW jest w stanie przestawić cały odcinek sieci między krańcowymi położeniami w kilkanaście sekund. Możliwe jest wykonanie sieci przestawnej do góry jak i w bok.



1- przewody sieci, 2- napęd elektryczny, 3- wysięgnik, 4-konstrukcja wsporcza, 5-
ciągną do składania wysięgnika, 6- sprężyna kompensacyjna

Rys.1. Elastyczna sieć trakcyjna przestawna do góry, widok z boku

Stosowane są pojedyncze lub podwójne przewody o podwyższonej odporności na ścieranie z miedzi srebrowej lub cynowej. Sieć będzie pracowała poprawnie przy niskim naciągu przewodu. Konstrukcja zapewnia również kompensację temperaturową. Niski naciąg w sieci zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa.

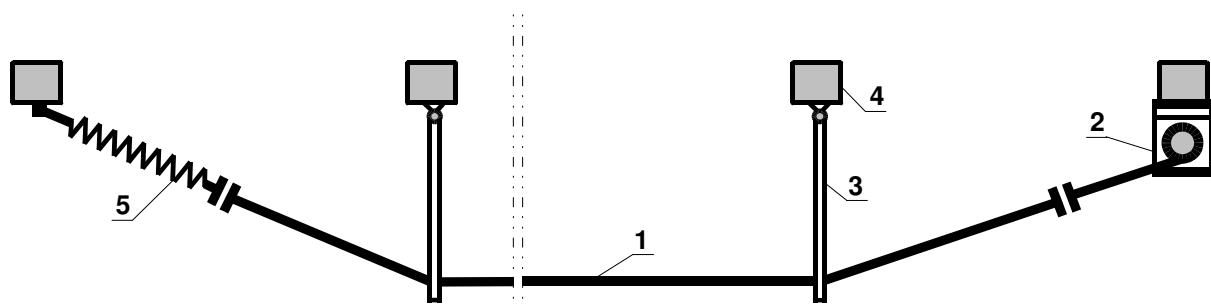


1- przewody sieci, 2- napęd elektryczny, 3- wysięgnik, 4-konstrukcja wsporcza, 5- ciągnię do składania wysięgnika, 6- sprężyna kompensacyjna

Rys.2. Elastyczna sieć trakcyjna przestawna w bok w widoku z góry

1. Adjustable flexible overhead catenary

Overhead catenary for rolling stock maintenance depots of railway, tram, trolleybus systems. The catenary enables development of depot also with travelling crane installed. Practicable division into separate sections with a length of up to 400m with one drive. The cost of building about 3 times lower than the rigid adjustable catenary. Implemented with elements typical for the construction of the catenary.

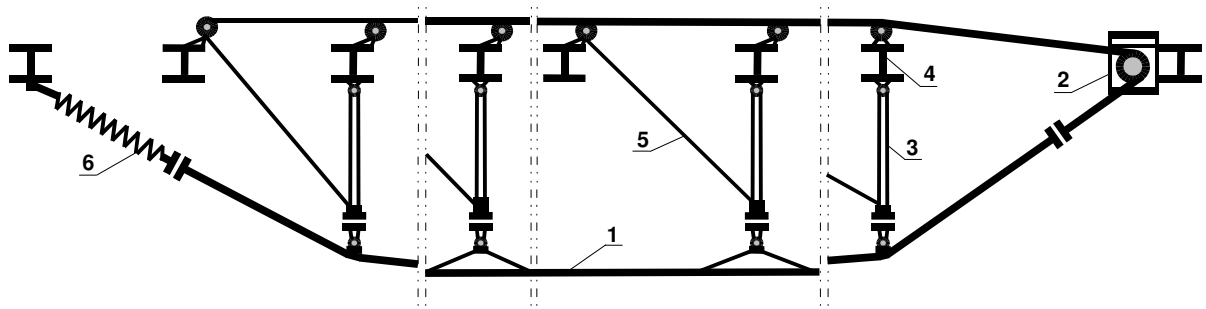


1-contact wires, 2-electric drive - spreader, 3 – extension arm, 4-support structure, 5-fold compensation spring

Fig.1. Adjustable flexible overhead catenary

2. Adjustable flexible overhead catenary

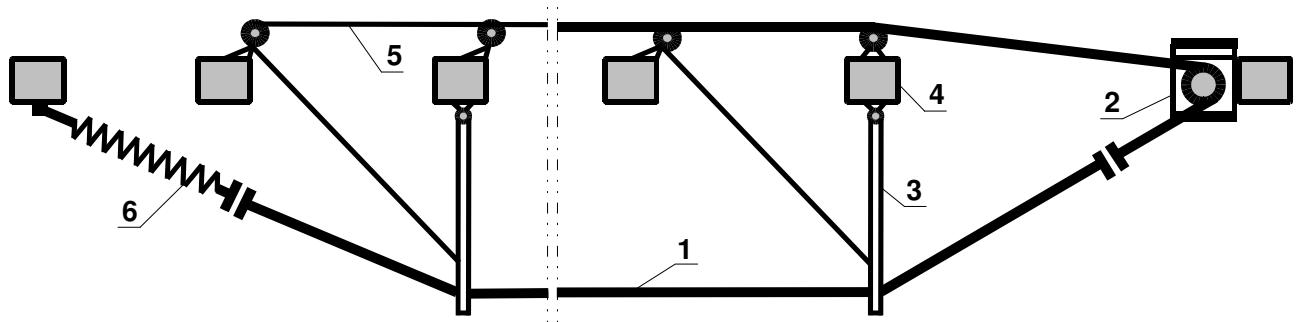
The product developed on demand. It is possible to prepare a solution dedicated for a specific rolling stock maintenance depot. We have the support of reputable design offices, contracting in scope of design and execution of power utility buildings and structures for railway and tram systems. Due to the lower unit weight of flexible overhead catenary in relation to rigid catenary, just one drive for adjusting a section of the overhead catenary with a length of up to 400m is sufficient. Drive with a capacity of less than 1kW is able to shift the entire section of the overhead catenary between the extreme positions in several seconds. Practicable is developing overhead catenary adjustable upwards and sideways.



1-contact wire, 2-electric drive, 3-extension arm, 4-support structure, 5-connector to fold the boom, 6-compensation spring

Fig.1. Adjustable flexible overhead catenary, side view

Applied are single or double wires with reinforced abrasion resistance of silver copper or tin copper. The catenary will work properly at low wire tension. The design also provides temperature compensation. Low catenary tension ensures high security level.



1-contact wire, 2-electric drive, 3-boom, 4-support structure, 5-connector to fold boom, 6-compensation spring

Fig.2 Traction overhead catenary adjustable sideways, top view